

TERMOMETROS DIGITALES BASADOS EN SONDA DE TEMPERATURA PT100 E INDICADOR DN100

Instrumentos realizados para la industria alimentaria, conservera, farmacéutica, química, petroquímica, centrales convencionales y nucleares, diseñados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables determinadas por la agresividad del fluido de proceso y del ambiente.

Una soldadura TIG entre caja e inmersor o capilar refuerza la caja y ofrece una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante para la utilización en instalaciones con presencia de vibraciones.



Normativa de referencia: EN 13190.

Campo nominal: de -50°C a + 110°C

(opcionalmente - 60 + 400 °C)

Campo de medición: de -50°C a + 110°C

(opcionalmente - 60 + 400 °C)

Clase de precisión: 1 según EN 13190, en el campo de medida.

Sobre temperatura: 25% del valor fondo escala.

Temperatura ambiente: -20...+65°C.

Presión máxima de trabajo: 25 bar. (sin vaina)

Grado de protección: IP 55 según IEC 529.

Conexión a proceso: en AISI 316.

Inmersor: Ø 12 mm, ó 6 mm. en AISI 316, con extensión rígida o extensión flexible Ø2.5mm.

Largo de inmersión del inmersor rígido:

Para inmersores Ø 12 ó 6 = 85... 1.000 mm.

Elemento de medida: SENSOR PT100

Caja: en acero inox.

Aro de cierre: a bayoneta, en acero inox.

Visor: en cristal templado./protector ABS

Esfera: En aluminio con fondo blanco, 3 ½ DIGITO



Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona

Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109

www.mei.es e-mail: info@mei.es