



MANÓMETROS CONSTRUIDOS TOTALMENTE EN ACERO INOX DN 100 Y 150

Página 1

MANÓMETROS CONSTRUIDOS TOTALMENTE EN ACERO INOX DN 100 Y 150



Instrumentos realizados para la industria alimentaria, conservera, farmacéutica, petroquímica, centrales convencionales y nucleares, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más adversas derivadas de la agresividad del fluido de proceso y del ambiente, siempre que el fluido no presente una viscosidad elevada ni cristalice. La calidad de los materiales utilizados para el elemento sensible, consienten su instalación en presencia de presiones pulsantes y elevada dinámica.

La soldadura TIG Argonarc entre la caja y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de relleno con líquido amortiguador.

El líquido de relleno amortigua las oscilaciones de la aguja, disminuye el desgaste de las partes en movimiento, evita la entrada de gases corrosivos y la formación de condensación en el interior del manómetro, siendo por tanto una solución idónea para utilizar en instalaciones con presencia de vibraciones y mejorando la resistencia a las presiones pulsantes.



Características constructivas y funcionales

Modelo estándar

Precisión: Clase 1 según EN 837-1. ($\pm 1,0\%$ F.E.)

Temperatura ambiente: -25... +65 °C.

Temperatura fluido de proceso: -40... + 150 °C.

Temperatura de proyecto: máx. + 400 °C.

Presión de trabajo: máx. 90% F.E. para presiones pulsantes; 100% del F.E. para presiones estáticas.

Sobrepresión temporal: 30% del F.E. .

Sobrepresión especial: 50% del F.E. para escalas ≤ 400 bar (máx. 1 hora).

Grado de protección: IP 67 según IEC 529.

Conexión a proceso: en AISI 316 L.

Muelle tubular: en AISI 316 L con tubo trefilado sin soldaduras.

Soldadura: AISI 316 TIG Argonarc.

Caja: en AISI 304.

Aro de cierre: a bayoneta, en AISI 304.

Visor: vidrio de seguridad.

Mecanismo: en acero inox con tope en el inicio y fondo escala (reforzado en DN 150).

Esfera: en aluminio con fondo blanco, graduaciones y numeraciones en negro, indicando mediante una cabeza de flecha la correspondencia del fondo de la escala.

Esferas especiales: para escalas diferentes a nuestros estándar, y marcas del cliente en esfera, bajo consulta previa.

Aguja indicadora: en aluminio con ajuste micrométrico.

Junta del visor, tapón de seguridad y llenado: en EPDM.

Modelo lleno de líquido amortiguador

Temperatura ambiente: máx.+65°C (en función del fluido de Llenado utilizado).

Temperatura del fluido de proceso: + 65°C.

Grado de protección: IP 67 según IEC 529.

Líquido amortiguador: glicerina 98%.

Resto de características: como el modelo estándar.

Opciones

Contactos eléctricos

Ejecución en MONEL 400

Relleno de silicona

Caja y aro en AISI 316 (modelo 614)

Visor metacrilato 4 mm de espesor

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

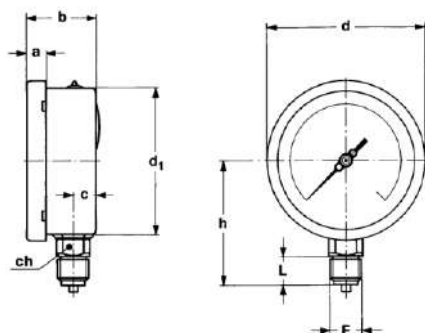
Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona

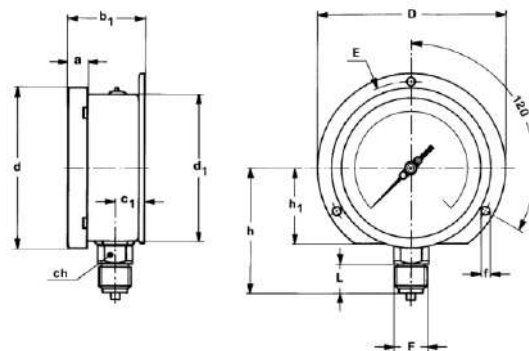
Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109

www.mei.es e-mail: comercial@mei.es

**MANÓMETROS CONSTRUIDOS TOTALMENTE
EN ACERO INOX DN 100 Y 150**

Página 2

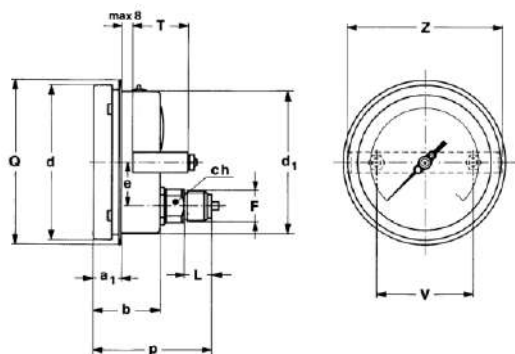
TIPOS Y DIMENSIONES:

TIPO 1

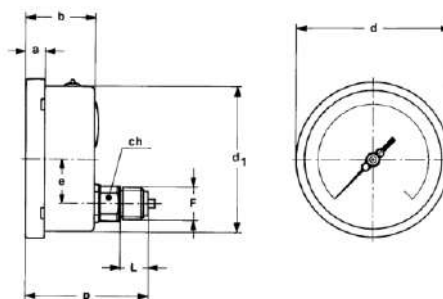
 Para montaje local directo.
 Con racord radial.

TIPO 3

 Para montaje a pared.
 Con borde posterior y racord radial.

Ø	TIPOS	F	a	b	b ₁	c	c ₁	d	d ₁	f	h ₁	D	E	ch	h	L
100	1 y 3	½" Gas o NPT	17	48,5	50,6	17	19,1	100,3	98,3	6	52	130	118	22	83	19,5
150	1 y 3	½" Gas o NPT	17,5	49,5	50	17	17,1	161	150	6	85	190	175	22	113	19,5

Dimensiones en mm.


TIPO 6

 Para montaje a panel.
 Con abrazadera y racord posterior.

TIPO 2

 Para montaje local directo.
 Con racord posterior.

DN	TIPOS	F	a	a ₁	a ₂	b	d	d ₂	e	f	D	E	Q	T	V	Z	ch
100	2, 4 y 6	½" Gas o NPT	17,5	20	20	49,6	101	99	30	6	132	118	112	41,5	70	112	22
150	2, 4 y 6	½" Gas o NPT	17,5	20,5	25,5	49,5	161	150	50	6	190	175	164	41,5	106	155	22

Dimensiones en mm.

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

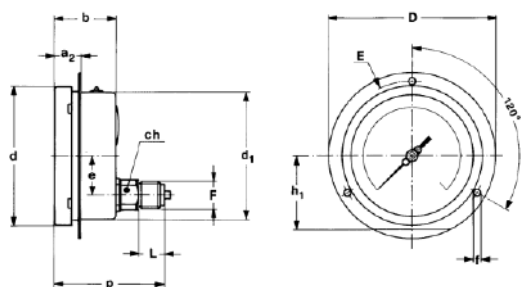
Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona

Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 www.mei.es e-mail: comercial@mei.es



**MANÓMETROS CONSTRUIDOS TOTALMENTE
EN ACERO INOX DN 100 Y 150**

Página 3



TIPO 4

Para montaje a panel.
Con borde frontal y racord posterior.

Líquido amortiguador	Temperatura ambiente
Glicerina 98%	+15..+ 65°C
Silicona	- 45..+ 65°C

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona

Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 www.mei.es e-mail: comercial@mei.es