

VAINAS DE TUBO ROSCADAS PARA USO EN TERMÓMETROS DE CAPILLA



Las vainas son habitualmente utilizadas para proteger el termómetro de los efectos de la presión y para permitir el cambio, sustitución o revisión de los termómetros sin tener que vaciar / despresurizar los recipientes o tuberías. La transferencia térmica entre la vaina y el termómetro estará asegurada por contacto, aceite mineral, polvo de aluminio o cualquier otra sustancia con las propiedades adecuadas para la transmisión de la temperatura, debe eliminarse el aire, pues es aislante del calor.

Características constructivas:

El material habitualmente utilizado en su construcción es latón o acero inoxidable AISI 316.

La longitud del inmersor está construido de acorde a la longitud del bulbo del termómetro, siendo habitualmente 15 mm más corta que la del mismo.

La longitud mínima es de 35 mm. La longitud máxima dependerá de limitaciones técnicas.

Recomendaciones de uso:

La presión de trabajo de las vainas disminuye con la temperatura y depende de la peligrosidad y agresividad química del proceso.

En general podemos usar las vainas con la siguiente recomendación :

Vainas de latón : 160°C, PN 25 bar

Vainas de tubo Inoxidable AISI316 : 400°C,PN 40

Pero hay que tener en cuenta que el espesor mínimo de las vainas de latón y tubo ha de ser de 1 mm.

Medidas de la Vaina:

El hexagonal que contiene la rosca hembra para fijar el termómetro tiene una altura de 26 mm, la zona roscada es de 20 mm para conexiones $\frac{1}{2}$, a ello hay que añadir la longitud de la vaina.

Soldaduras:

Todas las soldaduras utilizadas en la fabricación de la vaina de inoxidable son soldaduras TIG

Diámetros de las vainas:

LATÓN: Se fabrican para termómetros de diámetro de bulbo 10, el diámetro interior de la vaina es 10,4 mm, el exterior 14 mm

INOX: Se fabrican para termómetros de diámetro de bulbo 10, el diámetro interior de la vaina es 10,5 mm, el exterior 12 mm

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

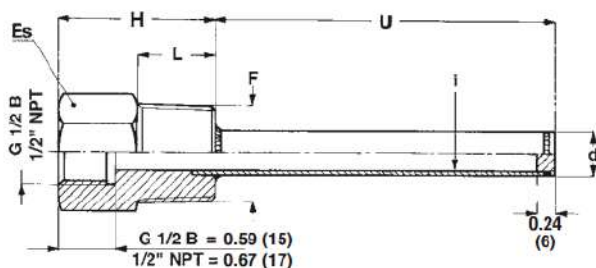
Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona

Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109

www.mei.es e-mail: info@mei.es

VAINAS DE TUBO SOLDADO ROSCADAS PARA TERMOMETROS DE CAPILLA

Página 2



Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona

Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 www.mei.es e-mail: info@mei.es