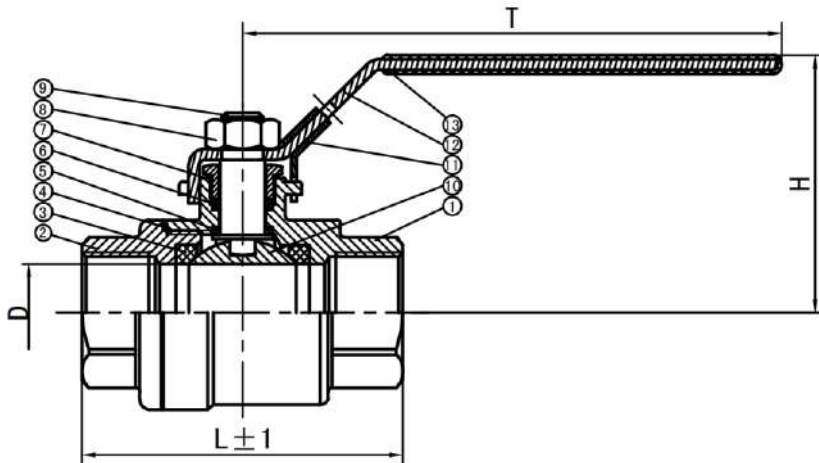


VALVULAS DE BOLA FABRICADAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316

Rango de temperatura de trabajo desde **-29°C** hasta **+180°C**

Presión de trabajo **PN63 bar**



Nº	COMPONENTE	MATERIAL
1	Cuerpo llave	AISI 316
2	Tapón lateral	AISI 316
3	Asiento teflón	P.T.F.E.
4	Junta inferior eje	P.T.F.E.
5	Arandela	P.T.F.E.
6	Empaquetadura	P.T.F.E.
7	Prensa empaquetadura	AISI 304
8	Tuerca autoblocante	AISI 304
9	Eje	AISI 316
10	Obturador o Bola	AISI 316
11	Sistema bloqueo	AISI 304
12	Mando Palanca	AISI 304
13	Recubrimiento Palanca	PVC

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Rango temperatura de trabajo desde -29°C hasta +180°C
- Presión máxima de trabajo PN63 bar
- Sistema de bloqueo de mando en posición abierta y cerrada
- Las partes que están en contacto con el fluido están fabricadas íntegramente en AISI 316
- Juntas y asientos fabricados en P.T.F.E.
- Palanca fabricada en AISI 304
- Cuerpo ya ensamblado formado por un máximo de 2 piezas.
- Estas válvulas no tienen sentido de flujo determinado, por lo que su posición en el montaje es indistinta

CÓDIGO	DN	ROSCA	D	L	H	T	PESO kg
7650001400	8	1/4"	10	52	48	100	0,177
7650003800	10	3/8"	10	52	48	100	0,178
7650001200	15	1/2"	15	60	60	100	0,245
7650003400	20	3/4"	20	70	64	110	0,362
7650010000	25	1"	25	80	77	137	0,558
7650011400	32	1"1/4"	32	93	78	158	1,008
7650011200	40	1"1/2"	38	103	90	163	1,308
7650020000	50	2"	50	119	102	172	2,332
7650021200	65	2"1/2"	65	160	128	210	4,833
7650030000	80	3"	80	180	135	212	7,220

Los datos reflejados en esta tabla son los nominales para cada tipo de válvula y pueden ser modificados sin aviso previo.

VALVULAS DE BOLA FABRICADAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316

Rango de temperatura de trabajo desde **-29°C** hasta **+180°C**

Presión de trabajo **PN63 bar**

FUNCIONAMIENTO

- Para el cierre del flujo, deslizar el sistema de bloqueo y actuar sobre el mando mediante un giro en el sentido de las agujas del reloj. Éste debe quedar en posición perpendicular al sentido del flujo.
- Para la apertura del flujo, deslizar el sistema de bloqueo y actuar sobre el mando mediante un giro en el sentido contrario a las agujas del reloj. Éste debe quedar en posición paralela al sentido del flujo.
- Para preservar el buen funcionamiento de la válvula, es absolutamente necesario que esta no permanezca en posiciones intermedias de apertura o cierre bajo ningún concepto.
- Se recomienda proceder a realizar los movimientos de apertura y cierre de la válvula, como mínimo una vez al mes.

VERIFICACIONES PERIÓDICAS

- No se requiere de operaciones de mantenimiento. Sólo se recomienda proceder a realizar los movimientos de apertura y cierre de la válvula como mínimo una vez al mes, tal y como se prescribe en el apartado de FUNCIONAMIENTO.
- Durante la vida útil de la válvula, tendrán que efectuarse las verificaciones de ausencia de fugas exigidas por la reglamentación vigente.
- Comprobar de forma periódica que el funcionamiento de la válvula es correcto, principalmente los movimientos de apertura y cierre de la misma.
- Comprobar también de forma periódica el aspecto general de la válvula, asegurando que no existan partes deterioradas de la misma.

ADVERTENCIAS

- Cualquier deterioro o rotura de una válvula o parte de ella requiere la sustitución completa de la misma.
- El deterioro de cualquier parte de una válvula significa el no cumplimiento de los requisitos para los que ha estado diseñada.
- Asegurarse que la válvula es la adecuada para el aparato o red al cual instalamos, y que le permite el caudal necesario para la utilización prevista.
- Todas las instalaciones tienen que realizarse de acuerdo con los códigos de prácticas existentes, leyes locales y reglamentaciones nacionales aprobadas.
- Para comprobar la ausencia de fugas en la instalación, **NO UTILIZAR NUNCA** llamas o cualquier sustancia o producto inflamable o susceptible de incendio o explosión.
- No utilizar nunca bajo ningún concepto esta válvula para un uso distinto al que ha estado diseñada y fabricada.

INSTALACIÓN

- Comprobar que los tubos de la instalación receptora a la que se va a colocar la válvula estén exentos de gas o de cualquier producto o sustancia inflamable, así como de cualquier otro producto que pueda dañar las partes vitales de los elementos de estanqueidad. Es obligatorio hacer un barrido de las tuberías de la instalación, previamente a la colocación de la válvula, garantizando la ausencia de cuerpos o elementos extraños que puedan dañar el sistema de cierre y de estanqueidad de la válvula.
- Conectar la válvula al aparato de red o a la tubería utilizando siempre los elementos de estanqueidad y accesorios de conexión adecuados para cada tipo de válvula. Dichos accesorios tienen que cumplir con las especificaciones de las reglamentaciones y normas exigidas por la reglamentación vigente.
En el caso de utilizarse accesorios que requieran de operaciones de soldadura, **NO** efectuar nunca dichas operaciones con el accesorio conectado a la válvula, ya que el exceso de temperatura podría dañar sus partes vitales de aseguramiento de la estanqueidad. Asimismo, asegurarse también de retirar las partes del accesorio que sean de caucho o susceptibles de padecer daños en una operación de soldadura.
- Conectar siempre la válvula por sus extremos de conexión diseñados para este propósito. **NO** hacerlo por el cuerpo, cuello o mando.
- Comprobar que el conexionado esté libre de tensiones, tales como tracción, compresión, torsión, flexión o cizallamiento.
- **NUNCA** golpear la válvula por ninguna de sus partes bajo ningún concepto.
- **NO** alterar ni modificar ninguna parte de la válvula ni de sus componentes.
- Una vez concluida la instalación, es obligatorio efectuar las pruebas de estanqueidad exigidas por la reglamentación vigente. Estas pruebas siempre tienen que ser previas a la puesta en servicio del aparato o red.