

TRANSMISOR DIFERENCIAL BAJA PRESION MONTAJE EN PARED CON DISPLAY

Aplicaciones y características

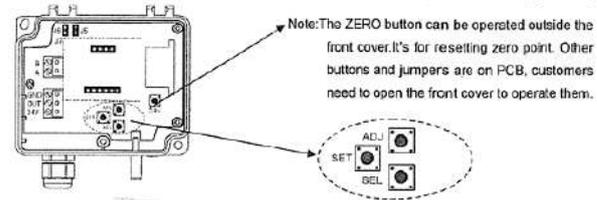
Al aplicar sensor MEMS de alta precisión y las tecnologías digitales se puede medir la presión positiva, negativa o diferencial. El modelo es adecuado para montaje en pared.

Puede medir la presión del sistema de ventilación, soplador, filtro, corriente de horno o placa orificio y se puede aplicar a salas limpias, laboratorios de seguridad biológica, banco de trabajo limpio, colectores de conductos, máquinas médicas o farmacéuticas, etc.

múltiples rangos, distintas unidades y salidas de señal.
Buen rendimiento con una precisión del 1,0%.
Teclas de función : calibración de cero, selector de unidades, fijar tiempo de respuesta, etc.
Módulo de visualización LCD actualizable en campo y selección de múltiples rangos.

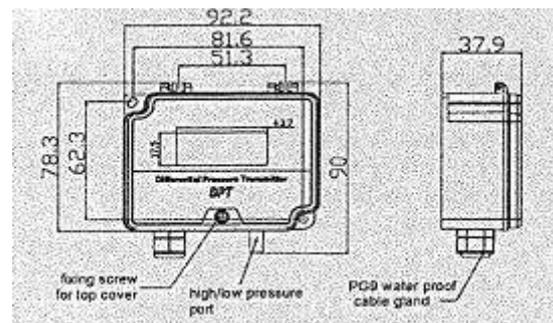
Especificaciones

- Medio:** no-combustible, aire no-corrosivo sin humedad, polvo, condensación o aceite.
- Temp. trabajo:** -20/+70°C
- Temp. Del medio:** 0/+60°C
- Temp. Compensación:** 0/50°C
- Presión de trabajo:** sobrepresión 10xF.E. rotura 15xF.E.
- Precisión:** +/- 1.0% F.E.
- Estabilidad a largo plazo :** +/-0,5% F.E./año
- Thermal Effect**<0,05% FS/°C (zero), <0,08%FS/°C (FS)
- Tiempo de respuesta:**0,5-30s, seleccionable por teclado
- Conexión a proceso:** 5mm ID tubing
- Display:** 5 dígitos LCD, display área 44x18mm, con indicación de unidad, campo actualizable
- Señal salida:** 0/10V, 4/20m(2 cables), RS485/modbus seleccionable antes de fabricar
- Carga salida:**<=500Ohms(corriente), >= 2kOhm (voltage)
- Alimentación:** Voltage 16-28 VAC /16-35VDC corriente
- Unidades:** 5 unidades, seleccionables por teclado
- Resetear cero :** fácil de tarar por tecla externa
- Materiales :** ABS(caja) & PC(cubierta)
- Protección:** IP54
- Peso:** 165 gr
- Aprobación:** CE



Rangos de medida

0-250/500/1000/2500 Pa



Zero reset & Calibration:

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

De acuerdo con diferentes características del entorno y del sensor de uso a largo plazo, la precisión del sensor puede variar. Debe restablecerse el cero en el transmisor después de la instalación inicial para cumplir con la precisión especificada y el cero debe ser restablecimiento periódicamente cada 6-12 meses de uso. Se recomienda "restablecimiento el cero" después de los 7 días iniciales de trabajo continuo.

Restablecimiento del cero : mantener los puertos de alta (+)/baja (-)presión desconectados en aire estable, o conectarlos directamente, presione el botón "ZERO" durante 5s para realizar el "restablecimiento del cero". Significa "eliminar la deriva del cero del transmisor para mejorar la precisión". Se recomienda que esta operación se realice periódicamente.

Restablecimiento del cero inicial: cuando la alimentación inicial se enciende, debe hacer reinicio de cero después del calentamiento total y una vez se estabilice, para cumplir con la precisión especificada.

Deriva y restablecimiento del cero a largo plazo: puede ser que tras un largo periodo de funcionamiento el cero sufra alguna deriva, los clientes deben resetearlo periódicamente.

Recalibración y restablecimiento del cero: cuando es necesario la recalibración, primero debe hacerse el restablecimiento del cero. Un manómetro certificado es necesario para esta operación de recalibrado. Seguir las siguientes instrucciones.

Atención:

Asegúrese de quitar la alimentación durante la instalación y cableado, cuando usamos 24VAC. Es altamente recomendable alimentar la unidad con una fuente de tensión independiente. Si comparte el transformador 24 VAC con otros equipos como controladores, transmisores o actuadores, por favor asegúrese de conectar correctamente los terminales de tierra y 24V. de otra forma pueden producirse serios daños.

Instrucciones de operación

Definición de los botones

"SET" Set/Confirmación/Guardar. "SEL" Selección valor/decrecer, "ADJ" Ajuste/Incremento, "Zero" fijar el cero

1."P810":Reset

SET-SEL/ADJ-P810-SET

El usuario puede restaurar los valores por defecto fijados en fábrica.

Input"P810", "Pret" parpadeará, presionar botón SET, todos los valores de fabrica por defecto serán restaurados.

2."P075": ajustar el tiempo de respuesta (por defecto 0,7s, rango posible :0,5-30,0s)

SET-SEL/ADJ-P075-SET-SEL/ADJ-XXX-SET. (XXX significa ajuste de tiempo)

3."P083": verificar LED display función, se verificarán los 4 dígitos uno a uno

SET-SEL/ADJ-P083-SET

4."P081": fijar unidades (Por defecto:1, para unidades de presión Pa, rangos posibles: 1-5)

SET-SEL/ADJ-P081-SET-SEL/ADJ-XXX-SET (XXX es el Código de unidad),luego se iluminará la munidad pertinente

(índice: 1:Pa; 2: kPa; 3:mbar; 4:MMW.C.; 5:inW.C.)

5."P485":ajustar dirección RS485 (por defecto:1, rangos posibles 1-255, pero se recomienda 1-30)

SET-SEL/ADJ-P484-SET-SEL/ADJ-XXX-SET (XXX es la dirección RS485)

6."P484": ajustar RS485 RTU Modo (Por defecto:1, posible 1 o 2)

SET-SEL/ADJ-P484-SET-SEL/ADJ-XXX-SET (XXX es el modo RTU)

índice: 1:9600-N-8-1; 2: 9600-N-8-2

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona

Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 www.mei.es e-mail: info@mei.es

Calibración por el usuario:

Aunque el producto puede ser calibrado por el usuario fácilmente, No es recomendable la realización de esta operación por personal no experimentado. La calibración se ha realizado en fábrica. Si está dañado puede que tras la operación de recalibración siga estando fuera de precisión.

Hay conjuntos de parámetros que el usuario puede Volver a calibrar, tales como salidas de corriente a rango cero (4mA) y a rango completo (20mA), también pueden recalibrarse las salidas de voltaje a 0V y el total a 10V. Los datos recalibrados así se almacenarán y se mantendrán en la memoria flash, incluso si la fuente de alimentación fallara. Los conjuntos de valores por defecto de fábrica siempre pueden ser restaurados en cualquier momento.

7."P271": Recalibración salida analógica , incluye cero y rango final
SET-SEL/ADJ-P271-SET-SEL/ADJ-"key"-set-SEL/ADJ-Waitjup-SEL/ADJ-SET
"key" es el password de calibración: 1021

Método de calibración, Entrar P271 y password, conectar el transmisor y el manómetro. En este momento el display alternará entre Zero y Full por un periodo de unos 25 segundos, luego presione SEL/ADJ para ajustar la salida a 0V o 4mA, luego presione SET al acabar, si ajusta fuera del limite el indicador marcará. "Err"

Sistema de errores de señal:

- Err1** los valores entrados en el código de operación no son correctos
- Err2** el valor de entrada no está disponible
- Err3** Modbus intento de escritura o lectura fallido
- Err4** Modbus CRC error verificado
- Err6** Password incorrecto